

2025年度低温酸奶类产品 - 产品标准				
序号	物料名称	参考规格型号	计量单位	原料描述
1	冷藏原味酸奶（航空杯）	100克/杯	杯	杯体尺寸要求参照航空杯（尺寸参考：杯体高45.5毫米；杯体最大直径（杯口外沿）73.5毫米，杯底最大直径56毫米；杯体材质PP5；杯体厚度满足航空配餐场景使用）。盖膜材质无指定，要求易开启、可完整剥离且无粘性残留或掉落、不伤手、无喷溅、密封性良好（机舱内气压变化对产品无影响）、阻隔性良好、韧性强度良好。包装整体设计美观大方，图案文字清晰可识，生产日期标识需在盖膜明显处印制。配套吸管及吸管外包装材质须满足航空配餐相关使用要求。 开盖即食，建议满足清真使用要求（非必须），保质期不低于28天。类别为风味发酵乳，主料为纯牛乳，无乳粉。色泽均匀一致，呈乳白色或呈风味添加成分相符的色泽，口感丝滑，滋味气味自然，组织细腻均匀；风味发酵乳具有添加成分特有的组织状态，添加风味自然适口，添加颗粒大小、质地及形状要求不易造成食用风险（食噎呛咳）。 无异物、无异味、无异色、无霉变。包装严密完整洁净，无任何磕碰变形。
2	冷藏黄桃酸奶（航空杯）	100克/杯	杯	杯体尺寸要求参照航空杯（尺寸参考：杯体高45.5毫米；杯体最大直径（杯口外沿）73.5毫米，杯底最大直径56毫米；杯体材质PP5；杯体厚度满足航空配餐场景使用）。盖膜材质无指定，要求易开启、可完整剥离且无粘性残留或掉落、不伤手、无喷溅、密封性良好（机舱内气压变化对产品无影响）、阻隔性良好、韧性强度良好。包装整体设计美观大方，图案文字清晰可识，生产日期标识需在盖膜明显处印制。配套吸管及吸管外包装材质须满足航空配餐相关使用要求。 开盖即食，建议满足清真使用要求（非必须），保质期不低于28天。类别为风味发酵乳，主料为纯牛乳，无乳粉。色泽均匀一致，呈乳白色或呈风味添加成分相符的色泽，口感丝滑，滋味气味自然，组织细腻均匀；风味发酵乳具有添加成分特有的组织状态，添加风味自然适口，添加颗粒大小、质地及形状要求不易造成食用风险（食噎呛咳）。 无异物、无异味、无异色、无霉变。包装严密完整洁净，无任何磕碰变形。
3	冷藏果味酸奶（航空杯）	100克/杯	杯	建议口味为草莓。杯体尺寸要求参照航空杯（尺寸参考：杯体高45.5毫米；杯体最大直径（杯口外沿）73.5毫米，杯底最大直径56毫米；杯体材质PP5；杯体厚度满足航空配餐场景使用）。盖膜材质无指定，要求易开启、可完整剥离且无粘性残留或掉落、不伤手、无喷溅、密封性良好（机舱内气压变化对产品无影响）、阻隔性良好、韧性强度良好。包装整体设计美观大方，图案文字清晰可识，生产日期标识需在盖膜明显处印制。配套吸管及吸管外包装材质须满足航空配餐相关使用要求。 开盖即食，建议满足清真使用要求（非必须），保质期不低于28天。类别为风味发酵乳，主料为纯牛乳，无乳粉。色泽均匀一致，呈乳白色或呈风味添加成分相符的色泽，口感丝滑，滋味气味自然，组织细腻均匀；风味发酵乳具有添加成分特有的组织状态，添加风味自然适口，添加颗粒大小、质地及形状要求不易造成食用风险（食噎呛咳）。 无异物、无异味、无异色、无霉变。包装严密完整洁净，无任何磕碰变形。
4	冷藏无糖酸奶	90克/杯	杯	杯体尺寸（尺寸参考：杯体高70.0毫米；杯体最大直径（杯口外沿）67.0毫米，杯底最大直径47毫米；杯体材质PP5；杯体厚度满足航空配餐场景使用）。盖膜材质无指定，要求易开启、可完整剥离且无粘性残留或掉落、不伤手、无喷溅、密封性良好（机舱内气压变化对产品无影响）、阻隔性良好、韧性强度良好。包装整体设计美观大方，图案文字清晰可识，生产日期标识需在盖膜明显处印制。配套吸管及吸管外包装材质须满足航空配餐相关使用要求。 开盖即食，建议满足清真使用要求（非必须），保质期不低于28天。类别为风味发酵乳，主料为纯牛乳，无乳粉。色泽均匀一致，呈乳白色或呈风味添加成分相符的色泽，口感丝滑，滋味气味自然，组织细腻均匀，允许有少量乳清析出；风味发酵乳具有添加成分特有的组织状态，添加风味自然适口，添加颗粒大小、质地及形状要求不易造成食用风险（食噎呛咳）。 无异物、无异味、无异色、无霉变。包装严密完整洁净，无任何磕碰变形。
5	冷藏桶装酸奶	1-1.5千克/桶	桶	建议规格1-1.5千克/桶。原味风味发酵乳，生牛乳（添加量>80%），保质期不低于20天。瓶口要求易开启、可完整剥离且无粘性残留或掉落、不伤手、无喷溅、密封性良好、阻隔性良好，便于倒出。包装整体图案文字清晰可识，生产日期标识需在明显处印制。开启即食。建议满足清真使用要求（非必须），类别为风味发酵乳，主料为纯牛乳，无乳粉。色泽均匀一致，呈乳白色或呈风味添加成分相符的色泽，口感丝滑，滋味气味自然，组织细腻均匀。 无异物、无异味、无异色、无霉变。包装严密完整洁净，无任何磕碰变形。